

HEAVY DUTY PROTECTION NATION-WIDE

Hi-ALUMA

ハイアルマ

鋼板屋根用長期保護防食塗料

長期重防食、防音
耐塩害、耐公害対策塗料



ALWAYS IN ADVANCE OF TIMES,
DAIDO CORPORATION HAS
STEADILY GROWN BY PROVIDING
SUPERIOR PRODUCTS AND SERVICE.



SINCE 1932.

DAIDO CORPORATION®

Hi-ALUMA

ハイアルマ

鋼板屋根の長期にわたる保護防食はハイアルマにお任せ下さい。
塗り替えの周期が2～3倍に延長されトータルコストは極めて割安です。
ハイアルマは省力化、省資源時代にぴったりの保護防食コーティング材です。

ハイアルマは当初、アメリカで開発された厚膜型の屋根用塗料として、優れた可とう性を有しているのが特長でした。その塗料をベースに当社で改良を加え、長期防食塗料として特筆すべき性能を付与する事に成功致しました。

ハイアルマの展色剤は天然アスファルトです。天然アスファルトは耐水性に優れ、浸透力が大きいので他の塗料用樹脂にみられない湿潤性を示します。

天然アスファルトの補強材には無機質特殊ファイバーを使用しています。この特殊ファイバーは塗膜に強靭性をもたせ、内部応力を緩和し、長期にわたって塗膜の割れを防止します。更にまたリーフィング性アルミニウムフレークを多量に配合しました。このアルミフレークが塗膜表面に緻密な積層膜を形成して太陽光を反射し、さらに水分の浸入を遮断して防錆性を高めます。

ハイアルマを用いた場合、塗り替えの周期は一般の塗料に比較して数倍延長されます。塗装周期の長さは補修のための諸経費を大幅に削減します。そのため、各種の防食塗装と比較して、ハイアルマは長期的試算で約1/3～1/4の塗装単価になることが想定されます。大変経済的な長期耐久性ハイビルド型塗料と言えます。

亜鉛鉄板、長尺カラー鉄板の長期保護防食にはハイアルマをぜひご検討下さい。



特 長

1. 長期間にわたり防食性能が持続します。

- 錆が生じ易く、老化、腐食のおそれのある屋根に最高の保護を与えるべく、特別に調整されています。
- 屋根の腐食や損傷は、日光や風雨以外にも大気中の亜硫酸ガスや塩分、水分などにより大きく影響されます。ハイアルマはこれら紫外線、赤外線照射による影響や有害物質から長期間、屋根を保護します。

2. 1回塗りで厚膜に塗付できます。

- 1回塗りで普通の塗装の約8倍の塗膜（膜厚180～220 μ m）をつくれます。

3. 日時の経過と共に均一なメタリックカラーとなります。

- 塗装直後は、天然アスファルトが表面ににじみ出るため、色ムラを生じたり、雨や露により表面が黒ずむ場合もありますが、いずれも日時の経過と共に、均一なメタリックカラーになります。

4. 衝撃音を吸収します。

- 無機質特殊ファイバーを多量に含んだ厚膜型塗料のため、降雨時の衝撃音を吸収し消音効果を発揮します。

5. ヒビ割れやハクリがありません。

- ハイアルマのもつ伸縮性は、長期間持続し、最高80℃より最低-50℃までの温度差に耐え、塗膜のヒビ割れやハクリを起こしません。

6. 作業性が良い。

- スプレー塗装による塗料の飛散が少ない。
- ローラー塗装が可能です。（2回に分けて塗装します）
- 従来の塗料に比べ塗り回数が少なく、工期が短縮されます。

製品概要

ハイアルマ シルバー

精製された天然アスファルトを主成分とし、アルミニウムフレーク、無機質特殊ファイバーを多量に含有している製品です。

ハイアルマ シルバーカラー

ハイアルマシルバーをベースとし、厳選された顔料により、メタリックの風合いをもった製品です。シルバー同様優れた塗膜性能を持っています。

● ハイアルマ COLOR SAMPLE



シルバー



シルバーブルー



シルバーグリーン

※ 印刷のため、色調・風合共異なります。実物見本の必要な場合はご用命ください。(ルーフシステム標準色カラーガイドをご参照下さい。)

注. シルバーブルーは顔料の性質上、色が淡くなる度合いが早くなっています。ただし性能上は何ら問題はありません。

※ 色により価格は異なります。

● 容 量 18kg

関連製品

ボルト キャップ

フックボルトにかぶせるプラスチック製品です。

■用途及び使用法

- フックボルト箇所よりの漏水防止用。
- ボルトキャップの内部にコーキング材を詰め、そのままかぶせます。

■色及び形状

- ライトグレー
- M-6 φ6mm 高さ44mm
- SM-8 φ8mm 高さ31mm
- LM-8 φ8mm 高さ47mm
- LM-10 φ10mm 高さ47mm



テンキャップ

フックボルトにかぶせるコーキング材を充填したプラスチック製品です。

■用途及び使用法

- フックボルト箇所よりの漏水防止用。
- フックボルトにそのままかぶせます。

■色及び形状

- ライトグレー
- 折板用 φ8mm 高さ46mm
- 折板用 φ10mm 高さ40mm
- 波板(大波) φ6mm 高さ46mm
- 波板(小波) φ6mm 高さ46mm

アロン ゴムシートテープ

合成繊維不織布を基材に、アクリルゴム系を粘着層にしています。

※ハイアルマ防水テープ(RAテープ)も用意できます。

■用 途

- 各種部材の継ぎ手補強。
- 動きの大きい躯体のひび割れ部、挙動の異なる部材間の取り合い部の補強。

■形 状

- 幅5cm×長さ50m
- 幅10cm×長さ50m

フラッシュバンド

特殊アスファルトの表面にアルミ箔を貼りつけた防水テープです。

■用 途

- 鉄板の亀裂、継ぎ目、劣化部に貼るだけで仕上がります。

■形 状

- 幅5cm×長さ10m
- 幅15cm×長さ10m
- 幅10cm×長さ10m
- 幅30cm×長さ10m



ヤネタイト マイルド

変性エポキシ樹脂の錆止め塗料です。

※2液型塗料ですので主剤：硬化剤=9：1(質量比)の割合で混合し、十分攪拌し、均一にして下さい。

■用 途

- 金属素地・旧塗膜両方に塗装できるプライマーです。天然アスファルト系の塗替えにも使用できます。

■色及び容量

- 白・グレー・赤さび色
- 16kgセット(主剤：14.4kg・硬化剤：1.6kg)

ヤネタイト

変性エポキシ樹脂の錆止め塗料です。

※2液型塗料ですので主剤：硬化剤=4：1(質量比)の割合で混合し、十分攪拌し、均一にして下さい。又、希釈はヤネタイトシンナーを使用して下さい。

■用 途

- 金属素地・旧塗膜両方に塗装できるプライマーです。天然アスファルト系の塗替えにも使用できます。

■色及び容量

- 白・グレー・赤さび色
- 18kgセット(主剤：14.4kg・硬化剤：3.6kg)

Hi-ALUMA

ハイアルマ

標準施工仕様(例)

(1) 亜鉛鉄板、カラートタンの塗り替え

素地調整 ① 未塗装の場合

錆を除去し、高圧水洗によって汚れなども除去して清浄にする(3種ケレン程度)。

② 旧塗膜がある場合の塗り替え(ハガレがなくチョーキングがあるOP1回の旧塗膜)

RB種(3種ケレン)を行う。ただし、不安定な塗膜のあるところはRA種(2種ケレン)を行う。

③ 旧塗膜がある場合の塗り替え(ハガレや錆があり、OP2回以上の旧塗膜)

RA種(2種ケレン)を行う。

① 吹付け塗装する場合

工程	使用塗料	希釈剤 希釈率(%)	塗付量(kg/m ²)	膜厚(μm)	塗装間隔(23℃)
素地調整	上記②、③、④による。				
下塗*1	ヤネタイトマイルド**2	塗料用シンナー 5~15	0.16	40	4時間以上7日以内
上塗	ハイアルマ シルバー	塗料用シンナー 0~5	0.40~0.50	180~220	

② はけ、またはローラーで塗装する場合

工程	使用塗料	希釈剤 希釈率(%)	塗付量(kg/m ²)	膜厚(μm)	塗装間隔(23℃)
素地調整	上記②、③、④による。				
下塗*1	ヤネタイトマイルド**2	塗料用シンナー 5~15	0.16	40	4時間以上7日以内
上塗1回目	ハイアルマ シルバー	塗料用シンナー 0~5	0.20~0.25	90~110	1日以上
上塗2回目	ハイアルマ シルバー	塗料用シンナー 0~5	0.20~0.25	90~110	

(2) 旧塗膜がハイアルマの場合の塗り替え(はけ、またはローラーで塗装する場合)

工程	使用塗料	希釈剤 希釈率(%)	塗付量(kg/m ²)	膜厚(μm)	塗装間隔(23℃)
素地調整	上記②、③、④による。				
下塗*1	ヤネタイトマイルド**2	塗料用シンナー 5~15	0.16	40	4時間以上7日以内
上塗1回目	ハイアルマ シルバー	塗料用シンナー 0~5	0.20~0.25	90~110	1日以上
上塗2回目	ハイアルマ シルバー	塗料用シンナー 0~5	0.20~0.25	90~110	

上記仕様共通

※1 著しい発錆がある場合は、発錆した部分をタッチアップ後に全面塗装を行って下さい。

※2 ヤネタイトマイルドはヤネタイトに変更することができます。又、ヤネタイトは塗料用シンナーで希釈できませんのでヤネタイトシンナーで希釈して下さい。(塗付量 0.16kg/m² 希釈率 5~15%)

※ 排気ダクトから排出される気体等により変色や膨れ、剥離などの不具合が生じる可能性があります。

※ ハイアルマ シルバーとシルバーカラーでは希釈率が異なります。ハイアルマ シルバーカラーを塗装される場合は、仕様書を確認して下さい。

⇒ 漏水箇所周辺をケレン清掃し、瓦棒、カシメ部の破損している箇所は修復する。アロンゴムシートテープを空気溜りができないように瓦棒部に貼り付ける。

⇒ フックボルト及び周辺をケレンし、欠損したフックボルトは取り替える。ボルトキャップにコーキング材等を充填し(約10g/個)フックボルトにかぶせる。



施工上の注意

1. 天然アスファルト系塗料が複数回塗装されている場合は、経年劣化で付着力が低下した既存塗膜でのふくれや剥離が発生しやすくなります。既存塗膜の全面除去（RA種）をご検討下さい。
2. うす塗りは絶対にさけて下さい。うす塗りの場合、塗膜性能は期待できません。ヤネタイト マイルド塗付量 $0.16\text{kg}/\text{m}^2$ の場合 ウエット $100\mu\text{m}$ 、ドライ $40\mu\text{m}$ 。ハイアルマ 塗付量 $0.40\sim 0.50\text{kg}/\text{m}^2$ の場合 ウエット $370\sim 460\mu\text{m}$ 、ドライ $180\sim 220\mu\text{m}$ 。
3. はけ、またはローラーで塗装する場合は、塗料を置くようにして、 1m^2 当たりトータルで $0.4\sim 0.5\text{kg}$ の塗付量を厳守して下さい。規定塗付量を確保するには2回塗りが必要です。
4. 折板屋根などで、フックボルトにボルトキャップをかぶせない場合は、各工程毎にタッチアップしたのち塗装して下さい。
5. 塗装直後に、雨や露、雪や霜に当たると仕上がり面に黒ずんだ色むらやふくれが出る場合がありますので、塗装時の天候にご注意下さい。
6. スプレーダストの飛散をさけるため、強風時の吹付け塗装は行わないで下さい。また、スプレーダストの飛散のおそれのある場所では、飛散防止ネット、当て板などで養生して下さい。
7. 高所作業となりますので、安全面の対策には万全を期し、ヘルメット、安全ベルトなどを着用して下さい。
8. 塗りむらや塗付量不足は、シルバーカラーの退色を早める原因となりますので注意して下さい。
9. 旧タイプの波形スレートには塗装できますが、アスベストを含まない波形スレートの屋根には塗装できませんのでご注意下さい。
10. 長期防食性と遮熱性が必要な場合は「屋根クールネオ」の塗装をご検討下さい。



Hi-ALUMA

ハイアルマ

◎ハイアルマ シルバー 試験成績表

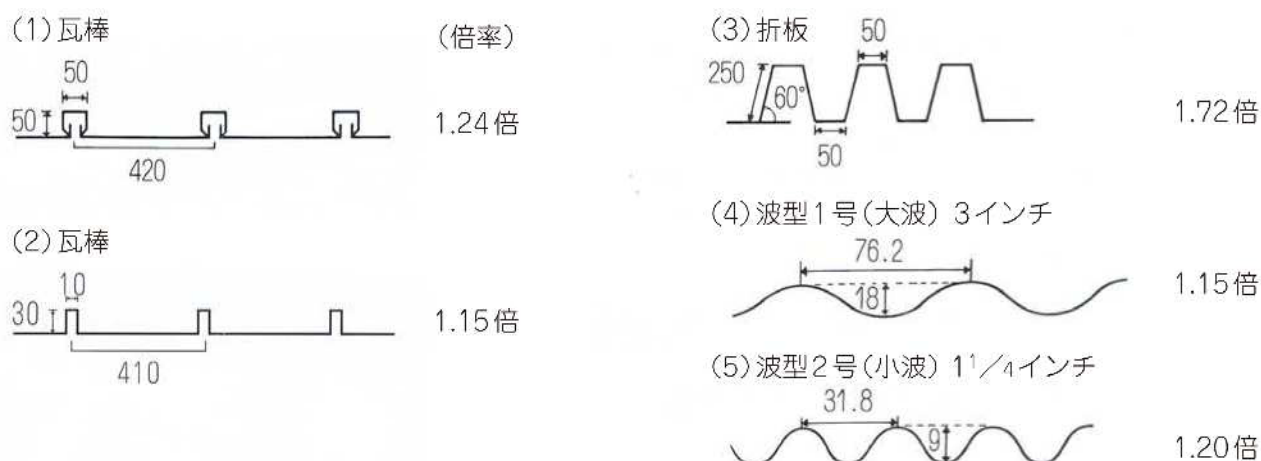
項目	結果	試験方法
乾燥時間	半硬化24時間	JIS K 5600-1-1 4.3 標準状態
耐屈曲性	φ3mm合格	JIS K 5600-5-1 (プリキ板)
耐おもり落下性	50cm合格	JIS K 5600-5-3 デュボン式 1/2" 500g
付着性	0分類	JIS K 5600-5-6 クロスカット法 間隔 2mm
耐水性	異常なし	水道水 23℃ 7日間浸漬
耐塩水性	異常なし	5% NaCl水溶液 23℃ 7日間浸漬
耐温水性	異常なし	50℃ 温水 3日間浸漬
耐塩水噴霧性	合格	5% NaCl水溶液 35℃ 200時間
促進耐候性	合格	サンシャインウエザ・オ・メーター 1000時間
屋外暴露耐候性	合格	屋外南面 30° 8年間暴露

- 試験板/0.8mm 亜鉛鉄板
- 塗装方法/スプレー塗り 膜厚180~220μm
- 乾燥条件/塗装後室温で7日間乾燥

◎屋根の形状により塗り面積が異なります。塗装面積の算出は下図をご参照下さい。寸法を計測して倍率を算出することが实际的です。

塗付量は“屋根面積ではなく塗り面積に対して”であることにご注意ください。

鉄板屋根の形状と平面積の倍率 (数字の単位、mm)



◎各社の塗装機及び塗装条件

	メーカー	日本グレー	旭サナック	アネスト岩田
1	機 械	ブルドッグ 41:1または33:1	エコボンビッグ30:1など	ALS-533Bなど
2	ガ ン	グラコマスチックガン	タイルガンMG7TL	エアレスガンALG7型
3	ノズルチップ	163-537 163-539	GN	FTT049
4	ホ ー ス	高圧ホース 内径9mm以上	高圧ホース 内径9mm以上	高圧ホース 内径9mm以上
5	コンプレッサー	5馬力以上	5馬力以上 (レシプロ)	15馬力以上



ハイアルマで塗装され
よみがえった屋根は
今日も大空に映えています。



▲松下電器産業掃除機事業部 (滋賀県)



▲東洋社 (滋賀県)



▲尼崎市立武庫北小学校 (兵庫県)



▲茨木市立葦原小学校 (大阪府)



▲ポートアイランド パース屋根 (兵庫県)



▲大阪市立田中小学校 (大阪府)

ハイアム

HEAVY DUTY PROTECTION NATION-WIDE

ALWAYS IN ADVANCE OF
HAS STEADILY GROWN
PRODUCTS



TIMES, DAIDO CORPORATION
BY PROVIDING SUPERIOR
AND SERVICE.

特約店



SINCE 1932.

大同塗料株式会社

ISO 9001 (滋賀工場)

本社	〒532-0032	大阪市淀川区三津屋北2丁目14番18号	TEL.06 (6308) 6288 FAX.06 (6308) 3618
東京支店	〒135-0031	東京都江東区佐賀1丁目18番8号	TEL.03 (3642) 8431 FAX.03 (3643) 5560
名古屋支店	〒452-0962	愛知県清須市春日流77番地1	TEL.052 (409) 8711 FAX.052 (409) 8716
大阪支店	〒532-0032	大阪市淀川区三津屋北2丁目14番18号	TEL.06 (6308) 6281 FAX.06 (6308) 3512
福岡支店	〒812-0051	福岡市東区箱崎ふ頭5丁目8番18号	TEL.092 (641) 2025 FAX.092 (641) 4022
札幌営業所	〒061-3244	石狩市新港南3丁目704番地8	TEL.0133 (76) 6177 FAX.0133 (76) 6178
千葉営業所	〒270-1403	千葉県白井市河原子木戸場364番地13	TEL.047 (492) 1901 FAX.047 (492) 1903
神奈川営業所	〒252-0244	神奈川県相模原市中央区田名2507番地10	TEL.042 (764) 4835 FAX.042 (764) 4836
滋賀営業所	〒524-0051	滋賀県守山市三宅町561番地	TEL.077 (583) 2234 FAX.077 (583) 3964
姫路営業所	〒670-0073	兵庫県姫路市御立中5丁目12番22号	TEL.079 (299) 5959 FAX.079 (299) 5960
広島営業所	〒733-0833	広島市西区商工センター4丁目5番15号	TEL.082 (277) 6464 FAX.082 (277) 6461

本社工場	〒532-0032	大阪市淀川区三津屋北2丁目14番18号	TEL.06 (6308) 6281 FAX.06 (6308) 3512
滋賀工場	〒524-0051	滋賀県守山市三宅町561番地	TEL.077 (583) 2234 FAX.077 (583) 3964

ホームページアドレス <https://www.daido-toryo.co.jp>



製品の規格及び仕様は改良等のため
予告なく変更する場合があります。

50-1050

'25.1.13版 3.000N