



ALWAYS IN ADVANCE OF TIMES,
DAIDO CORPORATION HAS
STEADILY GROWN BY PROVIDING
SUPERIOR PRODUCTS AND SERVICE.

Technical Service Data Sheet

SYNTHETIC ENAMEL PHTHALIC RESIN BASE

速 乾

Dilex

速乾ダイレックス 特殊変性フタル酸樹脂エナメル

速乾ダイレックスは特殊変性フタル酸樹脂を主体とした速乾タイプの塗料です。ローコストでしかも速乾性と使い易さを追求して完成された経済的で手離れの良い製品です。極めて塗装作業性に優れていますので、建築物などの大きな被塗面の塗装をはじめ、工業用、建設機材等の塗装に最適です。

特長

- 速乾性です。
指触乾燥が7分(23℃)程度とラッカーに近い乾燥性を持っていますので、作業能率を大幅にアップします。
- 隠ぺい力が大きい。
「とまり」が良いので、塗装面積が大きく肉持ち感があり経済的です。
- 環境対応型です。有害なクロム及び鉛を含みません。

用途

建築物、建設機械、鋼製機器、電気機器、農業機械、一般工作機械、ドラム缶・ポンペ等の容器類、木工品等あらゆる分野にご利用いただけます。

※ホルムアルデヒド放散等級 F☆☆☆☆が必要な場合は速乾Dプラスを用意しています。

塗装面積 (膜厚25μ)

0.10~0.13kg/m² (1回塗り)

容量

速乾ダイレックス(各色) 16kg、4kg
速乾シンナー 16L
ダイレックスシンナーS 16L、4L
ダイレックスシンナーC 16L、4L

使用法

はけ塗り、スプレー塗り、エアレス塗り、浸せき塗り、静電塗装のいずれも可能です。

塗装方法	希釈率(質量比)	イワタカップ秒数	シンナー
はけ塗り	5~15%		速乾シンナー又はダイレックスシンナー
スプレー塗り	20~35%	15~25秒	
エアレス塗り	10~25%	25~50秒	

※ 静電塗装の場合は静電用シンナーをご使用下さい。

乾燥時間

乾燥時間は、気温、通風、湿度、色相等により多少の相違がありますが標準状態(23℃、50%RH)で次の通りです。

指触乾燥……………7分以内
表面乾燥……………1時間以内

下塗塗料

金属面には、超速乾EXE(エグゼ)、木部の下塗りにはアルキッドプライマーの使用をおすすめします。

標準色

白、黒、赤錆、F赤、NCレッド、NCバーミリオン、NCエロー、オーカー、NCレモン、NCオレンジエロー、シアニングリーン、シアニンブルー、クリアー

SINCE 1932.

DAIDO CORPORATION®

Technical Service Data Sheet

ALWAYS IN ADVANCE OF TIMES. DAIDO CORPORATION HAS
STEADILY GLOWN BY PROVIDING SUPERIOR PRODUCTS
AND SERVICE.

速 乾

Dilex

速乾ダイレックス

特殊変性フタル酸樹脂エナメル



塗装仕様書 (鉄部)

工 程	品 名	希釈剤 希釈率(%)	塗回数 (回)	塗付量 (kg/m ² /回)	塗装方法	塗装間隔 (23℃)
素地調整	<ul style="list-style-type: none"> ●素地の汚れ、付着物をスクレーパー、ワイヤーブラシ等で完全に除去する。 ●油脂類はシンナー等で完全に除去する。 ●さびはディスクサンダー、スクレーパー、ワイヤーブラシ、サンドペーパー等で除去する。 					
下 塗	超速乾EXE(エグゼ)	速乾シンナー又は ダイレックスシンナー 20~30	1	0.17	スプレー	指触乾燥後 フリー
上 塗	速乾ダイレックス	速乾シンナー又は ダイレックスシンナー 15~30	1	0.10~0.13	スプレー	

使用上の注意

1. 使用前によくかき混ぜ均一にしてからご使用下さい。
2. 調色品は、色相によっては近似色となることがあります。
3. 塗装時及び塗料の取扱い時は、換気を十分行い、火気厳禁として下さい。
4. 重ね塗りは4日以上(23℃)経過してから行って下さい。
5. ローラー塗装は原則として出来ません。
止むを得ず塗装する時は別途ご相談下さい。
6. 塗料ミストや塗料が付着した布などは、清掃して寄せ集めたまま放置しますと自然発火する恐れがありますので、水に浸けるなどの処置を行って下さい。

試験成績表 ●速乾ダイレックス 白

項 目	結 果	試 験 方 法
1 容器の中での状態	かき混ぜたとき硬い塊がなくて一様になる	JIS K 5572 7.4
2 密 度 g / ml	1.18	JIS K 5600-2-4 23℃
3 塗 装 作 業 性	支障がない	JIS K 5572 7.5
4 表面乾燥性 h	1	JIS K 5572 7.6
5 塗 膜 の 外 観	正常である	JIS K 5572 7.8
6 隠 ぺ い 率 %	90以上	JIS K 5572 7.9
7 鏡 面 光 沢 度	85以上	JIS K 5572 7.11
8 引 っ か き 硬 度	F	JIS K 5572 7.14 (鉛筆法)
9 耐 水 性	合 格	JIS K 5572 7.15 18時間
10 耐 酸 性	合 格	JIS K 5572 7.16 24時間
11 耐 揮 発 油 性	合 格	JIS K 5572 7.17 4時間
12 加 熱 残 分 %	50以上	JIS K 5572 7.18
13 促 進 耐 候 性	合 格	JIS K 5572 7.21 240時間
14 屋 外 暴 露 耐 候 性	合 格	JIS K 5572 7.22 12か月



ISO 9001 (滋賀工場)

本 社	〒532-0032	大阪市淀川区三津屋北2丁目14番18号	TEL.06 (6308) 6288 FAX.06 (6308) 3618
東 京 支 店	〒135-0031	東京都江東区佐賀1丁目18番8号	TEL.03 (3642) 8431 FAX.03 (3643) 5560
名 古 屋 支 店	〒452-0962	愛知県清須市春日流77番地1	TEL.052 (409) 8711 FAX.052 (409) 8716
大 阪 支 店	〒532-0032	大阪市淀川区三津屋北2丁目14番18号	TEL.06 (6308) 6281 FAX.06 (6308) 3512
エンジニアリング事業部	〒532-0032	大阪市淀川区三津屋北2丁目14番18号	TEL.06 (6308) 4011 FAX.06 (6308) 6416
福 岡 営 業 所	〒812-0051	福岡市東区箱崎ふ頭5丁目8番18号	TEL.092 (641) 2025 FAX.092 (641) 4022
札 幌 営 業 所	〒061-3244	石狩市新港南3丁目704番地8	TEL.0133 (76) 6177 FAX.0133 (76) 6178
千 葉 営 業 所	〒270-1403	千葉県白井市河原木戸場364番地13	TEL.047 (492) 1901 FAX.047 (492) 1903
神 奈 川 営 業 所	〒252-0244	神奈川県相模原市中央区田名2507番地10	TEL.042 (764) 4835 FAX.042 (764) 4836
滋 賀 営 業 所	〒524-0051	滋賀県守山市三宅町561番地	TEL.077 (583) 2234 FAX.077 (583) 3964
姫 路 営 業 所	〒673-0073	兵庫県姫路市御立中5丁目12番22号	TEL.079 (299) 5959 FAX.079 (299) 5960
広 島 営 業 所	〒733-0833	広島市西区商工センター4丁目5番15号	TEL.082 (277) 6464 FAX.082 (277) 6461



製品の規格及び仕様は改良等のため
予告なく変更する場合があります。

本 社 工 場	〒532-0032	大阪市淀川区三津屋北2丁目14番18号	TEL.06 (6308) 6281 FAX.06 (6308) 3512
滋 賀 工 場	〒524-0051	滋賀県守山市三宅町561番地	TEL.077 (583) 2234 FAX.077 (583) 3964

ホームページアドレス <https://www.daido-toryo.co.jp>

50-1139
20.12.16版 2,000T