



ALWAYS IN ADVANCE OF TIMES,
DAIDO CORPORATION HAS
STEADILY GROWN BY PROVIDING
SUPERIOR PRODUCTS AND SERVICE.

ユカクリート

高級ウレタン木床用クリヤー塗料 (F★★★★認定)

■水性タイプ

**ユカクリート
クリヤー#700T**

■溶剤型 トルエン、キシレン無配合タイプ

**ユカクリート
クリヤー#200TXF**

非TX

非鉛・クロム

文科省指定6
非含有

厚労省指定13
非含有



建築基準法
学校環境衛生基準
対応

YUKA CRETTE



SINCE 1932.

大同塗料株式会社
DAIDO CORPORATION®

YUKA CRETE

ユカクリート

クリヤー#700T

クリヤー#200TXF

ユカクリートクリヤー#700T、
クリヤー#200TXFはシックハウス症候
群の原因物質として厚生労働省が指定した
揮発性有機化合物（VOC）を含まない、人
と環境に対して優しい高級木床用クリヤー
塗料です。

（いずれも建築基準法によるF★★★★認定）

特化則対応品です

特 長

1

耐摩耗性に優れ、長期に亘り
美しい光沢を維持します。

2

耐汚染性に優れていますので、
フロアオイルやワックスなどの
メンテナンスにさほど手間
が掛かりません。

3

適度な滑り性があるので、体育館
などに塗装した場合、足への負担
が穏やかになります。

4

木材の持つ白木本来の美しさを
引出しますので、室内（館内）を
明るく爽やかに保ちます。
（クリヤー #700T）

用 途

体育館、教室、武道館、ホール、講堂などの木床。木製建材。



ユカクリートクリヤー#200TXFで施工

ユカクリートクリヤー#700Tで施工



文部科学省「**学校環境衛生の基準**」で指摘されている6物質 **ホルムアルデヒド、トルエン、キシレン、パラジクロロベンゼン、スチレン、エチルベンゼン**の全てについて基準値に適合しています。

品 名	系統・特性	容 量	塗装面積	国土交通省(建築基準法)ホルムアルデヒド放散等級
ユカクリート クリヤー#700T	薄膜水性2液型ウレタン樹脂系 ・無黄変 耐久性 低臭気	15kgセット (主剤:硬化剤=5:1)	約180m ² /1回	F☆☆☆☆ 日塗工登録番号 D01151
ユカクリート クリヤー#200TXF	薄膜溶剤1液型ウレタン樹脂系 ・作業性 耐久性	16kg	130~160m ² /1回	F☆☆☆☆ 日塗工登録番号 D01045
ユカクリート クリヤー#200TXF 硬化促進剤	クリヤー#200TXF用硬化促進剤 ・低温硬化時間短縮	160g (添加量 1%)		—
ユカクリート ウレタンパテ	2液無溶剤型ウレタンパテ ・速乾性 作業性	3.5kgセット (主剤:硬化剤=5:2)		F☆☆☆☆ 日塗工登録番号 D01046
ユカクリート クリヤー#200TXF シンナー	クリヤー#200TXF用希釈剤	16L		—

ユカクリート クリヤー#200TXF

工 程	品 名	内 容	塗付量(kg/m ²)	塗装間隔(23℃)
1 素面研磨 1回目		サンドペーパーP24又はP40で研磨後、清掃します。		
2 素面研磨 2回目		サンドペーパーP40又はP60で研磨後、清掃します。		
3 素面研磨 3回目		サンドペーパーP100又はP120で研磨後、清掃します。		
4 塗装 1回目	ユカクリート クリヤー#200TXF	ユカクリートクリヤー#200TXFシンナー 10~30%(質量)で希釈し、アプリケーションで塗装します。	0.10~0.12	6時間以上3日以内
5 樹脂塗面研磨 1回目		ポリッシャー研磨(サンドペーパーP150又はP180)後、清掃します。		
6 塗装 2回目	ユカクリート クリヤー#200TXF	ユカクリートクリヤー#200TXFシンナー 10~30%(質量)で希釈し、アプリケーションで塗装します。	0.10	6時間以上3日以内
7 樹脂塗面研磨 2回目		ポリッシャー研磨(サンドペーパーP150又はP180)後、清掃します。		
8 塗装 3回目	ユカクリート クリヤー#200TXF	ユカクリートクリヤー#200TXFシンナー 10~30%(質量)で希釈し、アプリケーションで塗装します。	0.10	

施工上の注意事項

1. 塗装中は換気を十分に行い、火気は厳禁で施工してください。
2. 一度に厚く塗ると発泡を生じます。
3. シンナーは専用のシンナーを使用してください。
4. 塗料が皮膚に付着した場合は早めにふき取り、石鹸でよく洗ってください。
5. 有機溶剤中毒予防マスクを着用して施工してください。
6. **ユカクリートクリヤー#200TXF**を 低温条件下で塗装する場合は、硬化促進剤がありますので、必要な時にはご使用下さい。
7. ライン塗装が必要な場合は、塗装面研磨2回目の後に行ってください。

ユカクリート クリヤー#700T 耐ヒールマーク・白木仕上げ工法

工 程	品 名	内 容	塗付量(kg/m ²)	塗装間隔(23℃)
1 素面研磨 1 回目		サンドペーパー P24又はP40で研磨後、清掃します。		
2 素面研磨 2 回目		サンドペーパー P40又はP60で研磨後、清掃します。		
3 素面研磨 3 回目		サンドペーパー P100又はP120で研磨後、清掃します。		
4 塗装 1 回目	ユカクリート クリヤー#700T	主剤と硬化剤を5:1(質量比)の割合で混合して電動ミキサーで攪拌し、清水 0~10%(質量)で希釈して、再度電動ミキサーでよく攪拌後、アブリケータで塗装します。	0.09	4時間以上 3日以内
5 樹脂塗面研磨 1 回目		ポリッシャー研磨(サンドペーパー P150又はP180)後、清掃します。		
6 塗装 2 回目	ユカクリート クリヤー#700T	主剤と硬化剤を5:1(質量比)の割合で混合して電動ミキサーで攪拌し、清水 0~10%(質量)で希釈して、再度電動ミキサーでよく攪拌後、アブリケータで塗装します。	0.08	4時間以上 3日以内
7 樹脂塗面研磨 2 回目		ポリッシャー研磨(サンドペーパー P150又はP180)後、清掃します。		
8 塗装 3 回目	ユカクリート クリヤー#700T	主剤と硬化剤を5:1(質量比)の割合で混合して電動ミキサーで攪拌し、清水 0~10%(質量)で希釈して、再度電動ミキサーでよく攪拌後、アブリケータで塗装します。	0.08	4時間以上 3日以内
9 樹脂塗面研磨 3 回目		ポリッシャー研磨(サンドペーパー P240~P280)後、清掃します。		
10 塗装 4 回目	ユカクリート クリヤー#700T	主剤と硬化剤を5:1(質量比)の割合で混合して電動ミキサーで攪拌し、清水 0~10%(質量)で希釈して、再度電動ミキサーでよく攪拌後、アブリケータで塗装します。	0.07	

ユカクリート クリヤー700T施工上の注意事項

1. 気温5℃以下の場合、相対湿度80%以上の場合には塗装を避けて下さい。硬化遅延による作業性不良や艶引けなどの仕上がり不良を生じることがあります。
2. 換気が不十分ですと、季節にかかわらず乾燥が遅れる場合がありますのでご注意下さい。
3. 下地にワックスや油分が付着していると塗膜にハジキを生じる場合があります。
4. 冬期及び寒冷地では、材料が凍結しないように保管方法や場所に注意して下さい。
5. 一度に厚く塗装しますと塗り継ぎ部分に段差を生じることがありますので、標準塗付量を守って作業して下さい。
6. 塗料が皮膚に付着した場合は早めにふき取り、石鹸でよく洗って下さい。
7. 2液型塗料ですので、主剤と硬化剤を秤量後、必ず電動ミキサーを使ってよく攪拌してから使用して下さい。
棒攪拌では混合不良を起こしますのでおやめ下さい。
また、混合後の可使時間は4時間(23℃)以内です。可使時間を経過した塗料は絶対に使用しないで下さい。
8. 硬化剤を主剤の中へ添加した後、残存している硬化剤を清水で洗い出す行為は行わないで下さい。
ゴムベラ等で掻き出す程度にとどめて下さい。ブツの原因となることがあります。
9. クリヤー#700T 耐ヒールマーク・白木仕上げ工法では、下地の状況などにより塗装4回目を省略することができます。
10. ライン塗装が必要な場合は、最後の塗装の前に行って下さい。



SINCE 1932.

大同塗料株式会社

ISO 9001 (滋賀工場)



本 社 〒532-0032 大阪市淀川区三津屋北2丁目14番18号 TEL.06(6308)6281 FAX.06(6308)3512
ホームページアドレス <https://www.daido-toriyo.co.jp>

製品の規格及び仕様は改良等のため
予告なく変更する場合があります。

50-1163
25. 4. 17版. 3,000 HY