



ALWAYS IN ADVANCE OF TIMES,
DAIDO CORPORATION HAS
STEADILY GROWN BY PROVIDING
SUPERIOR PRODUCTS AND SERVICE.

1液型変性エポキシ樹脂さび止め塗料

Hi-Touch

ZAKKS

ハイタッチ ザックス

日本塗料工業会規格 JPMS 28 適合品

F☆☆☆☆認定品(日塗工登録番号 D01263)

JIS K 5629

鉛酸カルシウム

代替対応品



大同塗料株式会社
DAIDO CORPORATION®

Hi-Touch ZAKKS

ハイタッチ ザックス

系統

一液型変性エポキシ樹脂さび止めペイント
日本塗料工業会規格 JPMS 28 適合品
ホルムアルデヒド放散等級は規制対象外のF☆☆☆☆です。(日塗工登録番号 D01263)

特長

1. 亜鉛めっき鋼製品に塗装できます。
2. 速乾性で耐ブロッキング性に優れています。
3. 有害な重金属を含有していません。
4. 塗膜性能は JIS K 5629 鉛酸カルシウムさび止めペイントと同等です。

用途

亜鉛めっき鋼製品等の塗装に用いるさび止めペイント

色



グレー(N5.5程度)



N-7グレー

※色見本は印刷のため
色調が異なります。

荷姿

16kg

塗付量

は け 塗 り: 0.14kg/m^2 (標準膜厚 35μ)
エアレス塗り: 0.17kg/m^2 (標準膜厚 35μ)

塗装仕様(エアレス)

1	素地調整	素地に付着している油脂類は溶剤で、さび等はサンドペーパー等で十分に除去して下さい。
2	塗装方法	標準希釈率(質量比) 10~20% 希釈シンナー: 各種ダイレックスシンナー
3	乾燥(23℃)	指 触 乾 燥: 10分 半硬化乾燥: 40分
4	上塗	ネオマリン、ダイドーマリンフラッシュ、シルビア ダイレックス各種、ダイドーマイルドU
5	塗装間隔 (下塗-上塗)	2時間以上

鉛酸カルシウムさび止め塗料 と Hi-Touch ZAKKS (ハイタッチ ザックス) の比較

● 成分

成 分(%)	鉛酸カルシウムさび止ペイント グレー	Hi-Touch ZAKKS (ハイタッチ ザックス)
顔 料	58.1	46.0
樹脂ワニス	30.0	36.0
溶 剤	8.9	17.0
助 剤	3.0	1.0
合 計	100.0	100.0
「危険物」の区分品名	第4類 第2石油類	
「有機溶剤中毒予防規則」の種別	第2種 有機溶剤等(キシレン、エチルベンゼン)	

● 性能

項 目	塗 料		規 格	
	鉛酸カルシウムさび止ペイント グレー	Hi-Touch ZAKKS (ハイタッチ ザックス)	JIS K 5629	JPMS 28
容器の中での状態	かき混ぜたとき堅い塊がなく一様になる		○	○
塗装作業性	支障がない		○	○
表面乾燥性	10分(8時間以内)		○	○
塗膜の外観	正常である		○	○
上塗り適合性	支障がない		○	○
耐屈曲性	φ6mm合格 (φ6mm合格)	φ6mm合格 (規格なし)	○	—
付着安定性	はがれを認めない		○	○
耐塩水性	異常がない		○	○
付着性	異常がない		○	○
加熱残分	71% (70%以上)	64% (規格なし)	○	—
鉛酸カルシウム含有量	22.0 (固形分中20以上)	含有せず	○	—
屋外曝露耐候性	屋外曝露耐候性試験に耐える(1年間)		○	○

※()内はJIS及びJPMSの規格値です。

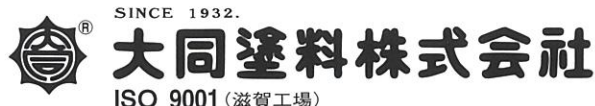
1 液型変性エポキシ樹脂さび止め塗料

Hi-Touch ZAKKS

ハイタッチ ザックス

注意事項

- 1) 浮きさびやルーズな黒皮は完全に除去し、かつ、旧塗膜で発錆や塗膜の浮きなどが認められる部分は、素地を表してから塗装して下さい。
- 2) 被塗面の油・湿気・じんあいなどは除去して下さい。
- 3) 塗膜は十分に乾燥させてから上塗を塗装すること。乾燥が不十分な状態で塗り重ねると縮みを起こすことがあります。
- 4) 塗装後、没水する場所への使用は避けて下さい。
- 5) 高温下(40℃以上)では発泡やミスト付着を生じないようにシンナー等で調整して下さい。
- 6) 低温下(10℃以下)、高湿度下(相対湿度85%以上)では、白化現象や乾燥遅延を引き起こすことがあるので注意して下さい。
- 7) 均一な塗装を心掛け、塗料のたまり部分を作らないようにして下さい。
- 8) 屋内で塗装作業を行う場合は、塗装中並びに塗装後の換気を十分にして下さい。火気は厳禁です。
- 9) 塗料ミストや塗料が付着した布等は、そのまま放置しますと自然発火する恐れがありますので、水に漬ける等の処置を行って下さい。
- 10) その他、塗料の取扱についての一般的な注意事項の詳細についてはSDS(安全データシート)を参照して下さい。



本社 〒532-0032 大阪市淀川区三津屋北2丁目14番18号 TEL.06(6308)6288 FAX.06(6308)3618
東京支店 〒135-0031 東京都東区佐賀1丁目18番8号 TEL.03(3642)8431 FAX.03(3643)5560
名古屋支店 〒452-0962 愛知県清須市春日流77番地1 TEL.052(409)8711 FAX.052(409)8716
大阪支店 〒532-0032 大阪市淀川区三津屋北2丁目14番18号 TEL.06(6308)6281 FAX.06(6308)3512
エンジニアリング課 〒532-0032 大阪市淀川区三津屋北2丁目14番18号 TEL.06(6308)4011 FAX.06(6308)6416
福岡営業所 〒812-0051 福岡市東区箱崎ふ頭5丁目8番18号 TEL.092(641)2025 FAX.092(641)4022
札幌営業所 〒061-3244 石狩市新港南3丁目704番地8 TEL.0133(76)6177 FAX.0133(76)6178
千葉営業所 〒270-1403 千葉県白井市河原子木戸場364番地13 TEL.047(492)1901 FAX.047(492)1903
神奈川営業所 〒252-0244 神奈川県相模原市中央区田名2507番地10 TEL.042(764)4835 FAX.042(764)4836
滋賀営業所 〒524-0051 滋賀県守山市三宅町561番地 TEL.077(583)2234 FAX.077(583)3964
姫路営業所 〒670-0073 兵庫県姫路市御立中5丁目12番22号 TEL.079(299)5959 FAX.079(299)5960
広島営業所 〒733-0833 広島市西区商工センター4丁目5番15号 TEL.082(277)6464 FAX.082(277)6461

本社工場 〒532-0032 大阪市淀川区三津屋北2丁目14番18号 TEL.06(6308)6281 FAX.06(6308)3512
滋賀工場 〒524-0051 滋賀県守山市三宅町561番地 TEL.077(583)2234 FAX.077(583)3964

ホームページアドレス <https://www.daido-toriyo.co.jp>



製品の規格及び仕様は改良等のため
予告なく変更する場合があります。

50 - 1214

'22. 1. 3版 3,000 LO