



ALWAYS IN ADVANCE OF TIMES,
DAIDO CORPORATION HAS
STEADILY GROWN BY PROVIDING
SUPERIOR PRODUCTS AND SERVICE.

水性1液型特殊アクリル樹脂系塗料

Dilex

AQUA

ダイレックスアクア

下塗り用

水性1液型エポキシ樹脂系塗料
防錆コートアクア



SINCE 1932.

大同塗料株式会社
DAIDO CORPORATION®

Dilex AQUA

ダイレックスアクア

系統

水性1液型特殊アクリル樹脂系塗料

特長

- 1 調色対応が可能です。(一部の色については、近似色になる場合があります。)
- 2 水性のため、引火性、溶剤中毒の危険性はありません。
- 3 耐候性に優れています。
- 4 密着性が良好で、鉄部に直接塗装することもできます。
- 5 塗装作業性に優れています。
- 6 有機則、特化則に非該当です。※2025年11月時点

用途

建設機械及び
資材

重機

農業機械

自動車部品

金属製品

等

原色



白



黒



赤錆



オーカー



赤



イエロー



オレンジ



シアニンブルー



シアニングリーン

※調色で近似色になる場合がありますので、
個別の色については、お問い合わせ下さい。

※色見本は印刷のため色調が異なります。

荷姿

15kg



下塗り用

防錆コートアクア

系統

水性1液型エポキシ樹脂系塗料

特長

- 1 鉄部への密着性、防錆性に優れており、耐塩害性に優れます。
※ブラックはシャーンシ用塗料としても使用されています。
- 2 臭気が少なく低毒性です。
- 3 乾燥が早く作業性が良好です。
- 4 有機則、特化則に非該当です。※2025年11月時点

適合
素材

鉄部

色



ホワイト



ライトグレー
(N-77 近似色)



ブラック

※色見本は印刷のため色調が異なります。

荷姿

14kg

● 塗装条件

	ダイレックスアクア		防錆コートアクア
塗装方法	はけ、ローラー	エアレス、エアスプレー	エアレス、エアスプレー ※2
希釈剤	上水		
希釈率	5～10%	10～20%	0～5%
標準塗布量(kg/m ² /回)	0.08～0.10	0.10～0.12	0.15
標準乾燥膜厚(μm/回)	20～30		35
重ね塗り可能時間 ※1	2時間		2時間

※1 標準乾燥膜厚での目安です。使用環境(温度、湿度)、素地の状態等で変わります。

※2 下塗をはけ、ローラーで塗装する場合は、ダイドーアクアコート#500又はダイドーエコサビ水性をご使用下さい。

● 適用法令

	ダイレックスアクア	防錆コートアクア
有機溶剤中毒予防規則	該当しない	該当しない
消防法区分	該当しない	指定可燃物

● 試験成績表

ダイレックスアクア 白

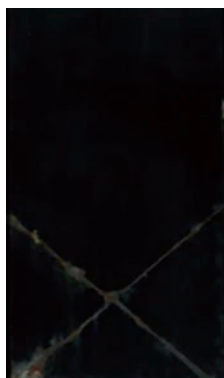
項 目	結 果	試 験 方 法
乾燥時間	指触30分 半硬化60分	温度23℃ 湿度50%
隠ぺい率	95	フィルムアプリータ 100μm
鏡面光沢度	83	60°鏡面光沢度
鉛筆ひっかき硬度	F	三菱鉛筆ユニ 破れ
耐水性	18時間合格	水道水浸漬 23℃
耐酸性	24時間合格	1%希硫酸浸漬 23℃
耐揮発油性	4時間合格	石油ベンジン 23℃
促進耐候性	光沢保持率(60°G) : 91% 色差(ΔE) : 0.7	キセノンウェザーメーター 2000時間
屋外暴露耐候性	光沢保持率(60°G) : 100% 色差(ΔE) : 0.4	大阪市 6か月暴露

防錆コートアクア ブラック

項 目	結 果	試 験 方 法
乾燥時間	指触30分 半硬化60分	温度23℃ 湿度50%
低温安定性	変質しない	-5℃ 168時間
鏡面光沢度	15	60°鏡面光沢度
耐中性塩水噴霧性	一般部 : 錆なし カット部 : 錆幅0.5～1.0mm	5%塩化ナトリウム水溶液 35℃ 500時間 膜厚70μm(2回塗り) 基材 : ダル鋼板

● 耐中性塩水噴霧性試験(500時間)

防錆コートアクア(膜厚:35μm×2回塗り)	下塗り : 防錆コートアクア(膜厚:35μm) 上塗り : ダイレックスアクア(膜厚:25μm)
------------------------	---



Dilex

AQUA

ダイレックスアクア

下塗り用 水性1液型エポキシ樹脂系塗料
防錆コートアクア

● 標準塗装仕様

工 程	品 名	希釈剤 希釈率(%)	塗回数 (回)	塗付量 (kg/m ² /回)	乾燥膜厚 (μm/回)	塗装方法	塗装間隔 (23℃)
素地調整	● 素地の汚れ、錆、付着物をワイヤーブラシ、サンドペーパー等で完全に除去し、表面を目荒らしする。 ● 油脂類はシンナー拭きで完全に除去し、十分乾燥させる。						
下 塗	防錆コートアクア	上水 0～5	1	0.15	35	スプレー	2時間以上 7日以内
上 塗	ダイレックスアクア	上水 5～10	1～2	0.08～0.10	20～30	はけ ローラー	2時間以上 7日以内
		上水 10～20		0.10～0.12		スプレー	

■ 注意事項

1. 上記数値は標準値です。素地の状態や種類、気象条件等により変動します。
2. 錆は入念に除去して下さい。錆が残りますと早期に錆が発生しやすくなります。
3. 鉄肌を露出した場合は、速やかに下塗で補修塗りして下さい。また、上塗の乾燥が著しく遅れた場合、まれに表面に錆が出る場合があります。
4. 塗付量が少なくなると性能が悪くなりますので、塗付量を厳守して下さい。
5. 下記のような場合は原則として塗装は避けて下さい。
 - (a) 気温5℃以下、または相対湿度85%以上の時
 - (b) 被塗面が結露している時
 - (c) 常時水にぬれる場所や用途
6. 開缶後は良くかき混ぜて使用して下さい。
7. 開缶後に保管する場合は皮張り防止の為、空気に接触しないように密封して保管し早めにご使用下さい。
8. 5℃以下での貯蔵は避けて下さい。
9. 製品の安全に関する詳細な内容は、安全データシート(SDS)をご参照下さい。
10. 製品の改良により内容を変更する場合があります。
11. 防錆コートアクアは使用前に電動ミキサーでよく攪拌して下さい。

