



ALWAYS IN ADVANCE OF TIMES,
DAIDO CORPORATION HAS
STEADILY GROWN BY PROVIDING
SUPERIOR PRODUCTS AND SERVICE.

Pool Coat[®]
REG. NO. 190259

プールコートマイルド シリーズ

Pool Coat

Mild

環境に優しい
プール専用コーティング材

環境に優しい、プール専用

DAIDO CORPORATION

POOL
COAT
MILD



キーワードは

eco
ecology
(エコ)



コーティング材

●トルエン、キシレン、エチルベンゼンは1%未満●



プールコートマイルドはトルエンやキシレン、エチルベンゼンといった強い溶剤を配合上含まない、環境に優しいプール専用塗料です。

一般的に塗装されているプール専用塗料には、人体に影響が及ぶほどではありませんが、幾らかの強溶剤分が含まれていますので、塗膜の硬化過程で多少揮発してくることは否めません。

それに対して、**プールコートマイルド**は硬化時にも強い溶剤の揮発がほとんどありませんので、環境意識の高まる中、極めて周囲の環境に配慮した設計思想で開発されています。

- 1 トルエン、キシレン、エチルベンゼン1%未満の環境に優しい塗料です。(※)
- 2 特に屋内プールなどにおいては、溶剤臭がマイルドとなりますので作業環境も改善されます。
- 3 耐候性に優れていますので、長期にわたり光沢が低下せず、美しい塗膜を維持します。
- 4 シンナーは下・中・上塗共通の一種類ですから、とても簡便であり経済的です。
- 5 各工程の塗料は乾燥性に優れていますので、従来の塗料に比べて工程の短縮ができます。
- 6 ホルムアルデヒド放散等級 F☆☆☆☆ (規制対象外)認定品です。

※文部科学省「学校環境衛生の基準」には、ホルムアルデヒド、トルエン、キシレン、パラジクロロベンゼン、スチレン、エチルベンゼンについて基準値が定められています。



プールコートマイルドシリーズ 製品一覧

1 プールコートマイルドAU

弱溶剤型アクリルウレタン樹脂系特殊塗料

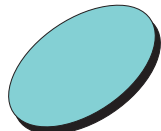
用途

プールをプールコートマイルド仕様でコーティングした際の全てのトップコート材として用います。

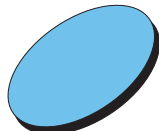
標準色



マリンブルー



ライトスカイブルー



パステルブルー

白、黒、DNo.807、DNo.808、DNo.145
(プールコート標準色見本帳をご参照下さい。)

塗装面積

約110~130m²/1回/16kgセット

塗装間隔
20℃

10時間以上7日以内

荷姿

16kgセット (主剤12.8kg、硬化剤3.2kg)
4kgセット (主剤 3.2kg、硬化剤0.8kg)

可使用時間

温度	10℃	20℃	30℃
可使用時間	12時間	6時間	3時間

塗装方法

はけ、ローラー

希釈率

プールコートマイルドシンナー
5~15% (質量)

2 プールコートマイルドスペシャル

弱溶剤型エポキシ樹脂系塗料

用途

下塗り材と上塗り材とのバインダー用の塗料です。

塗装方法

はけ、ローラー

色

白

荷姿

16kgセット (主剤12.8kg、硬化剤3.2kg)
4kgセット (主剤3.2kg、硬化剤0.8kg)

希釈率

プールコートマイルドシンナー
5~15% (質量)

可使用時間

温度	10℃	20℃	30℃
可使用時間	12時間	6時間	3時間

塗装面積

約100~110m²/1回/16kgセット

塗装間隔
20℃

10時間以上4日以内

ホルムアルデヒド放散等級 日塗工登録番号

プールコートマイルドAU	F☆☆☆☆ D01078	プールコートマイルド 鋼板用プライマー	F☆☆☆☆ D01105
プールコートマイルドスペシャル	F☆☆☆☆ D01081	プールコートマイルド ジンクリッチプライマー	F☆☆☆☆ D01106
プールコートマイルド バリュープライマー	F☆☆☆☆ D01282		

③ プールコートマイルドバリュープライマー

弱溶剤型エポキシ樹脂系フレーク入り塗料

用途

1. コンクリートモルタルプールのプライマー
2. 非鉄金属(アルミ、ステンレスなど)用のプライマー
3. エポキシ樹脂系もしくはアクリルウレタン樹脂系の塗料が旧塗膜の場合の塗替用プライマー
4. FRP製プールのプライマー

塗装方法

はけ、ローラーを使用しますが、フレークが入っていますので表面がザラザラした仕上がりになります。ローラー塗りの場合はローラーネット等でよくしごきながら塗装してください。

色

グレー

希釈率

プールコートマイルドシンナー
5~15% (質量)

塗装面積

約140~165m²/1回/20kgセット

塗装間隔 20℃

8時間以上7日以内

荷姿

20kgセット(主剤16kg、硬化材4kg)
5kgセット(主剤 4kg、硬化材1kg)

可使時間

温度	10℃	20℃	30℃
可使時間	10時間	4時間	2時間

④ プールコートマイルド鋼板用プライマー

弱溶剤型エポキシ樹脂系錆止め塗料

用途

鋼板プールのプライマー

塗装方法

はけ、ローラー、エアレス

荷姿

18kgセット
(主剤15kg、硬化剤3kg)
6kgセット
(主剤 5kg、硬化剤1kg)

希釈率

プールコートマイルドシンナー
10~20% (質量)

塗装面積

約110~125m²/1回/18kgセット

塗装間隔 20℃

10時間以上7日以内

可使時間

温度	10℃	20℃	30℃
可使時間	12時間	6時間	3時間

⑤ プールコートマイルドジンクリッチプライマー

弱溶剤型エポキシ樹脂ジンクリッチ塗料

用途

1. 鋼板プールのプライマー
2. 鋼製水槽などのプライマー

塗装間隔 20℃

7時間以上3日以内

希釈率

プールコートマイルドシンナー
0~10% (質量)

塗装方法

はけ
プラストなどによる素地調整後その日のうちに
はけで素地にすり込むようにたっぷり塗装して
下さい。

色

グレー

荷姿

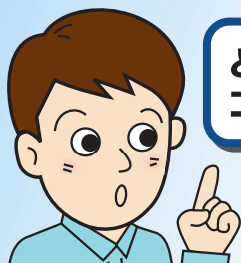
3成分型 10kgセット
(主剤 2.5kg、硬化剤 0.5kg、亜鉛末 7.0kg)

可使時間

温度	10℃	20℃	30℃
可使時間	10時間	4時間	2時間

*希釈剤としてプールコートマイルドシンナー 16L、4Lがあります。

1



どんな素材のプールにもコーティング出来るのですか？

Q



A

プールにはモルタル、ステンレス、アルミ、鋼板、FRPといった素材が主に使用されていますが、当社のプールコートシステムは基本的に全ての素材に対応できます。（ただしタイル貼りのプールは例外になります）

2



モルタルプールのコーティングはいろいろと難しい点があると聞きましたが…？

Q

適切な状況判断

A

確かにモルタルという素材は他の金属製の素材と比較すると、素材そのものに水分や空気を含んだりするために、塗膜を物理的に裏面から押し上げようとする力が働くケースがあります。その為に適切な状況判断ときっちりした施工は必須条件になってきます。そういう意味では、他の素材よりもやや難しい点があるのは否めないでしょう。



3



プールに防水シートを用いる方法もあるようですが…？

Q

確かにあります

A

コーティングとの大きな違いはその仕上がり感で、シートの場合は光沢が無く、どうしてもブヨブヨ感が出てしまいます。また躯体とシートとの間に隙間があり、そこに水が廻りやすく、その水が腐水になってしまう事もあるのです。



その他ご質問がありましたらお気軽にお問い合わせください。

4



Q コーティングにシート…、
プールの化粧直して費用は
どれぐらい？

お見積り



A コーティングには様々なグレードがありますから、単純にこれくらいというのはいえませんが、FRE工法（別途カタログ参照）などで行うと、まさに新品同様に美しく仕上がりますが、お値段も若干はります。シートの場合は、次回改修時にどうしても産業廃棄物の処理問題（シートは素材が塩化ビニルのため、焼却時に塩素ガス、ダイオキシンが発生するので単純な処理というのは出来ません）が付いてまいります。そのため初期費用だけでは比較も難しく、最終的なトータルコストで判断する必要があります。

A

5



Q いわゆる普通のプールコートと、この
プールコートマイルドは作業性や、長持ち
など、性能面での違いは何かあるのですか？

Q



A いいえ、基本的には全く変わりありません。あくまで**プールコートマイルド**は強い溶剤を使用していないという点だけで、塗膜の性能上は何ら変わることはありません。

A

プールコートマイルドG-FREライニング工法仕様書

1. 塗装工程 (施工システム RC-214G、モルタルプールの場合)

【文部科学省仕様(GEU)-1に準拠】

工程	品名	シンナー希釈率(質量%)	塗回数(回)	塗付量(kg/m ² /回)	塗装間隔(20℃)	
素地調整	水洗後、旧塗膜のふくれや不安定な塗膜はディスクサンダーなどの動力工具を使用して入念に除去し、素地まで出します。同時に活膜部も全面濡れなくディスクサンダーなどで粗面にします。プールコートマイルドシンナー拭きを行います。					
下塗	プールコートマイルドバリュープライマー	プールコートマイルドシンナー 5~15	1	0.12~0.14	8時間以上7日以内	
ガラスクロスライニング	接着剤下塗	ハイボンド#3000	—	0.2	直後	
	ガラスクロス貼り付け	ハイボンド#3000を塗り付け後すぐガラスクロスをしわにならないよう貼り付ける。			//	
	接着剤上塗	ハイボンド#3000	—	0.5~0.6	//	
	脱泡	ハイボンド#3000を塗り付け後すぐ脱泡ローラーなどで脱泡し、気泡をなくす。			16時間以上5日以内	
エポキシ樹脂ライニング	ハイボンド#3000	—	1	0.7~0.8	//	
中塗	プールコートマイルドスペシャル	プールコートマイルドシンナー 5~15	1	0.14~0.16	10時間以上4日以内	
上塗	プールコートマイルドAU	プールコートマイルドシンナー 5~15	2	0.12~0.14	10時間以上7日以内	
コースライン	プールコートマイルドAU	プールコートマイルドシンナー 5~10	1~2	0.12~0.14		
塗装後注水までの養生日数			気温	10℃	20℃	30℃
				10日以上	7日以上	5日以上

※防滑(ノンスリップ)仕上げの場合は、中塗り又は、上塗り1回目塗装後、直ちに6~7号珪砂を散布(0.1~0.2kg/m²)し、硬化後余分な砂を除去してさらに上塗り(1~2回)を塗装します。

プールの素材によってそれぞれ塗装仕様が異なります。

素材別の塗装仕様については別途仕様書を用意しております。必要な方はお問い合わせ下さい。

2. 注意事項

- 下塗り塗料はフレーク顔料が入っていますので、表面が多少ざらざらした仕上りになります。ローラー塗りの場合はローラーネット等でよくごきながら塗装して下さい。
- ハイボンド#3000は2液型エポキシ樹脂接着剤です。主剤：硬化剤=5：1(質量比)の比率で混合し、使用して下さい。
- 素地の凹凸が大きい場合は、下塗り塗装後ハイボンド#3000で素地ならしをして下さい。
- ガラスクロスライニングは、ハイボンド#3000を塗り付け後、ガラスクロスを貼り付け、次に再度ハイボンド#3000を塗り付け、脱泡ローラーなどで気泡をなくして下さい。壁面を施工する場合はハイボンド#3000にタレ防止剤を5~8%混入して下さい。粘度が高く、作業が困難な場合はプールコートライニング用シンナーを4%以内(1セットに対して480gまで)で混入できます。
- エポキシ樹脂ライニングはハイボンド#3000をコテで塗り広げて下さい。壁面を施工する場合はハイボンド#3000にタレ防止剤を7~10%混入して下さい。粘度が高く、作業が困難な場合はプールコートライニング用シンナーを4%以内(1セットに対して480gまで)で混入できます。
- ガラスクロス、エポキシ樹脂ライニングで気泡や凹凸が生じた場合は、硬化後サンディングして下さい。
- 屋内プールを塗装する場合は、送風機を設置し、施工中・施工後にプール槽内の換気を十分に行って下さい。臭気が残る場合があります。
- 現場施工のFRPライニングの場合は弊社にお問い合わせ下さい。

3. 下記のような場合、塗装は原則として避けて下さい。

- 気温5℃以下の時や、湿度が非常に高い時。
- 降雪雨時、あるいは塗料の乾燥する前にその恐れのある時。
- 強風下、塵埃の多い時。
- 炎天下、素材表面の温度が高く、塗膜に泡を生じる恐れのある時。

その他の注意

入泳者の極端に少ない室内プールでは早期に脱色や白亜化する場合があります。時々表面を洗って頂くか、塗替え周期を短くして頂く必要があります。

●お問い合わせは下記の当社支店営業所までどうぞ



本社 〒532-0032 大阪市淀川区三津屋北2丁目14番18号 TEL.06(6308)6288 FAX.06(6308)3618
 東京支店 〒135-0031 東京都江東区佐賀1丁目18番8号 TEL.03(3642)8431 FAX.03(3643)5560
 名古屋支店 〒452-0962 愛知県清須市春日流7番地1 TEL.052(409)8711 FAX.052(409)8716
 大阪支店 〒532-0032 大阪市淀川区三津屋北2丁目14番18号 TEL.06(6308)6281 FAX.06(6308)3512
 福岡支店 〒812-0051 福岡市東区箱崎5丁目8番18号 TEL.092(641)2025 FAX.092(641)4022
 札幌営業所 〒061-3244 石狩市新港南3丁目704番地8 TEL.0133(76)6177 FAX.0133(76)6178
 千葉営業所 〒270-1403 千葉県白井市河原寺木戸場364番地13 TEL.047(492)1901 FAX.047(492)1903
 神奈川営業所 〒252-0244 神奈川県相模原市中央区田名2507番地10 TEL.042(764)4835 FAX.042(764)4836
 滋賀営業所 〒524-0051 滋賀県守山市三宅町561番地 TEL.077(583)2234 FAX.077(583)3964
 姫路営業所 〒670-0073 兵庫県姫路市御立中5丁目12番22号 TEL.079(299)5959 FAX.079(299)5960
 広島営業所 〒733-0833 広島市西区商工センター4丁目5番15号 TEL.082(277)6464 FAX.082(277)6461

本社工場 〒532-0032 大阪市淀川区三津屋北2丁目14番18号 TEL.06(6308)6281 FAX.06(6308)3512
 滋賀工場 〒524-0051 滋賀県守山市三宅町561番地 TEL.077(583)2234 FAX.077(583)3964

ホームページアドレス <https://www.daido-toryo.co.jp>



製品の規格及び仕様は改良等のため予告なく変更する場合があります。

50-1170

'24.5.14版 5,000 HY